

Ghibli [5039254 - 99999999]
2016 - CHINA
3.0 BT V6 4WD 410 HP
AUTOMATIC 4WD



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	01.11 - 2	
步骤编号:	01.11.002 - 00	时间: 0.70 h
描述	空调压缩机传动带 -	
有效性	26/10/2015 - RELEASE 126	
上次修改	30/07/2013 - RELEASE 100	第一次发布
链接步骤		
01.11.001-15	交流发电机传动带-更换	
09.15.001-00	发动机舱护盖-拆卸/重装或更换	

01.11.002 00 空调压缩机传动带

拆卸

1. 将车辆驾驶至升降机上。

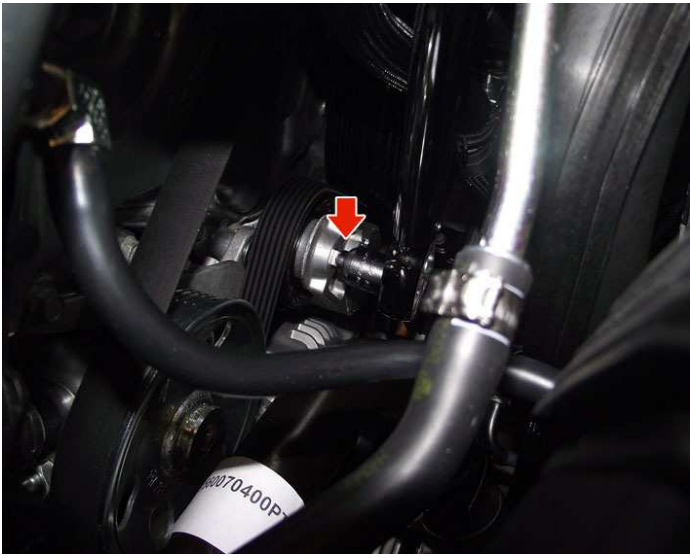
2. 拆下交流发电机皮带。

01.11.001-交流发电机传动带-更换

3. 拆除发动机舱盖。

09.15.001-发动机舱护盖-拆卸/重装或更换

4. 将工具插入皮带张紧器的专用开口内。



5. 将3/8"工具插入皮带张紧轮的专用开口内，然后使用扳手顺时针转动自动皮带张紧器并拆下发动机辅助系统皮带。



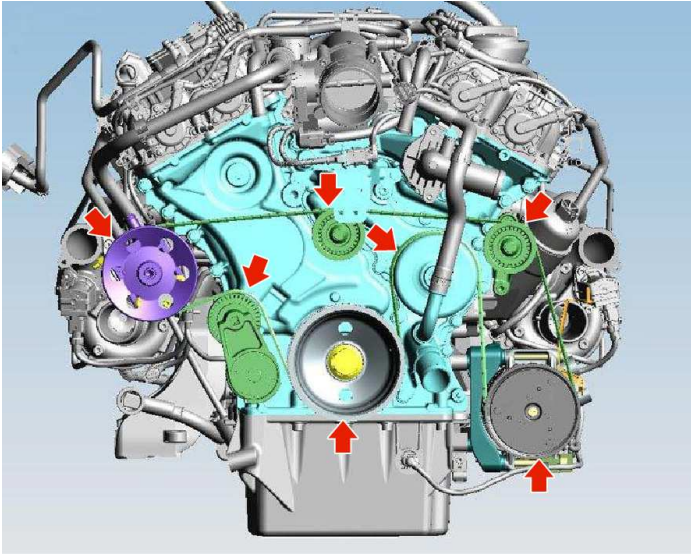
重新安装

6. 按照拆卸程序的相反顺序，重新安装之前拆卸的所有零部件。

! 皮带张紧设备为自动运行，通过其内部的预压弹簧使皮带保持正确的张紧度。其工作期间，会消除所有产生的间隙，因此不需要进行张紧度检测。

! 避免皮带与油液和/或溶剂接触，否则会改变其阻力并降低其粘附特性。同时还需确保皮带状态良好，并且没有任何开裂或切口。如果出现上述情况，请更换皮带。

7. 按照图示安装皮带。



Ghibli [5039254 - 99999999]
2016 - CHINA
3.0 BT V6 4WD 410 HP
AUTOMATIC 4WD



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	01.11 - 2	
步骤编号:	01.11.005 - 00	时间: 0.80 h
描述	皮带张紧轮 -	
有效性	26/10/2015 - RELEASE 126	
上次修改	25/02/2014 - RELEASE 106	第一次发布
链接步骤		
01.71.163-00	水套筒支架-拆卸/重装或更换	
08.20.001-02	电池-拆卸和重装	

01.11.005 00 皮带张紧轮

拆卸

1. 将车辆驾驶至升降机上。

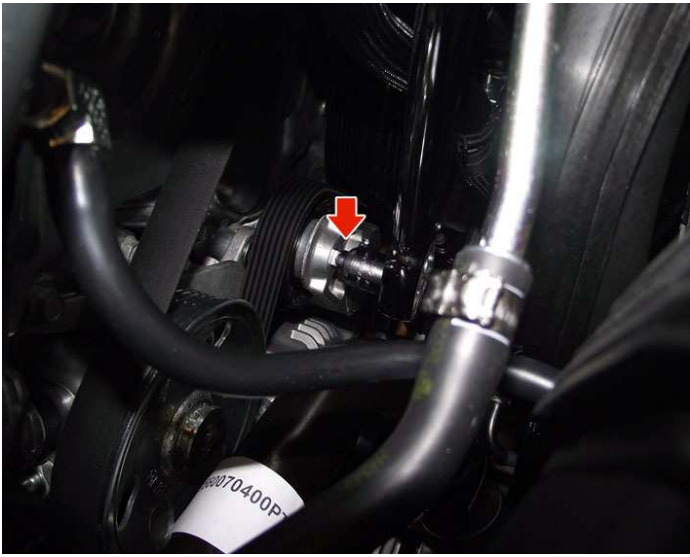
2. 断开蓄电池。

08.20.001-电池-拆卸和重装

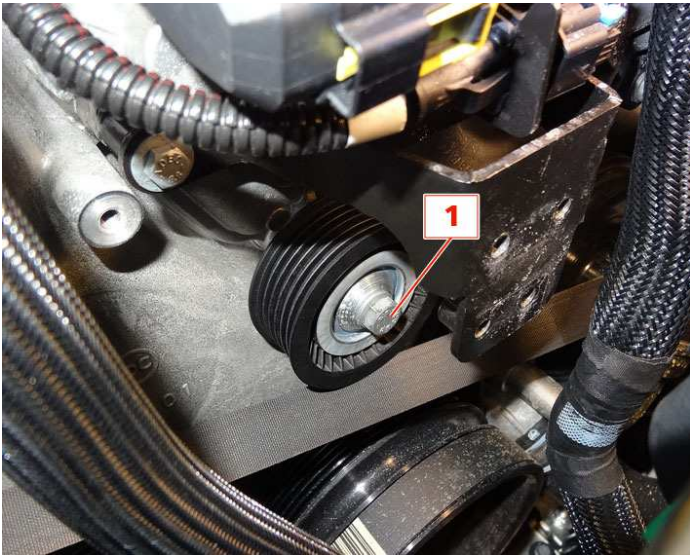
3. 拆下水管接头支架。

01.71.163-水套筒支架-拆卸/重装或更换

4. 将 3/8" 工具插入皮带张紧器的专用开口内，然后使用扳手顺时针转动自动皮带张紧器并松开发动机辅助系统皮带。



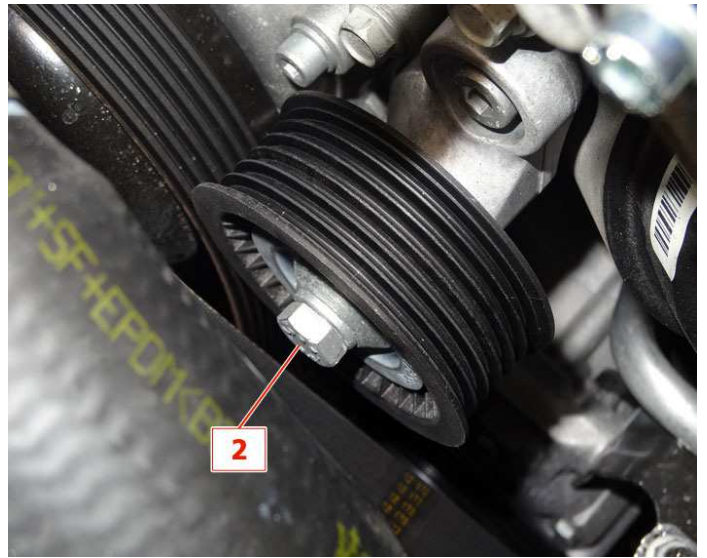
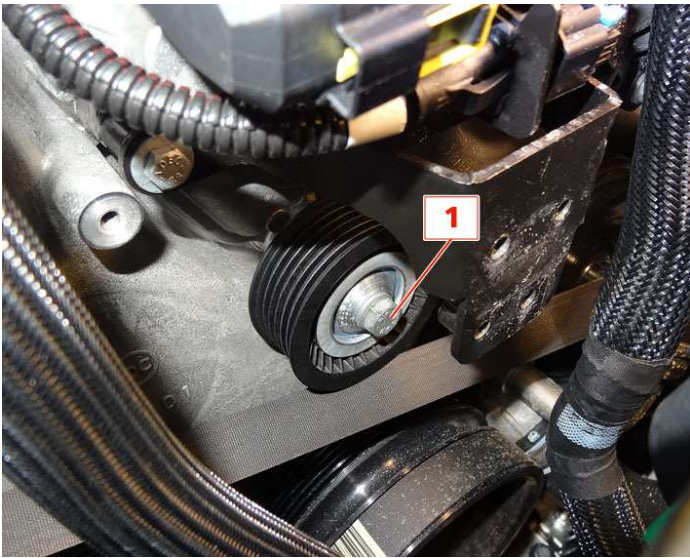
5. 根据要拆下的皮带张紧轮，松开固定螺钉（1）或（2）。



重新安装

6. 按照拆卸程序的相反顺序，重新安装之前拆卸的所有零部件。

7. 将固定螺钉（1）或（2）拧紧至 **30 Nm** 的扭矩。



8. 执行余下装配步骤。

9. 执行功能测试。

Ghibli [5039254 - 99999999]
2016 - CHINA
3.0 BT V6 4WD 410 HP
AUTOMATIC 4WD



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	01.11 - 2	
步骤编号:	01.11.004 - 00	时间: 0.90 h
描述	空调压缩机传动带的张紧器 -	
有效性	26/10/2015 - RELEASE 126	
上次修改	30/07/2013 - RELEASE 100	第一次发布
链接步骤		
09.14.001-00	前部车身下护罩-拆卸/重装或更换	

01.11.004 00 空调压缩机传动带的张紧器

拆卸

1. 拆卸前车身底部护板。

09.14.001-前部车身下护罩-拆卸/重装或更换

2. 从液压转向冷却系统上脱开并断开温度传感器接插件。



3. 将3/8"工具插入皮带张紧轮的专用开口内，之后松开发动机维修皮带。



4. 松开皮带张紧器和曲轴箱间的固定螺钉。



5. 从车上拉出并拆下皮带。



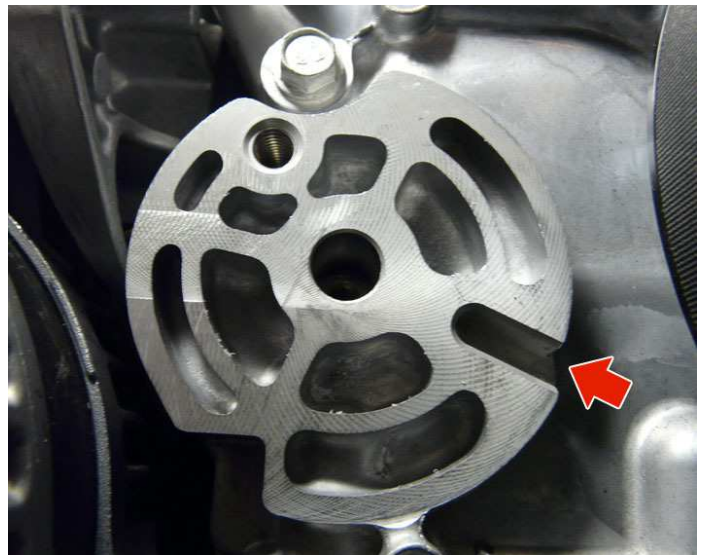
重新安装

6. 按照拆卸程序的相反顺序，重新安装之前拆卸的所有零部件。

7. 在平板槽口中安装皮带张紧器销。



8. 之后在曲轴箱的槽口中安装平板销。



9. 紧固皮带张紧器和曲轴箱间的固定螺钉至扭矩。



! 皮带张紧设备为自动张紧，通过其内部的预压弹簧使皮带保持正确的张紧度。其工作期间，会消除所有产生的间隙，因此不需要进行张紧度检测。

! 避免皮带与油液和/或溶剂接触，否则会改变其阻力并降低其粘附特性。同时还需确保皮带状态良好，并且没有任何开裂或切口。如果出现上述情况，请更换皮带。

10. 按照图示定位好皮带。

